

## راهنمای نصب شیرهای ایمنی روی اجاق گاز

### ۱- الزامات اولیه قبل از نصب:

- ۱,۱ این محصولات به طور پیش فرض برای استفاده از گاز شهری با فشار ۱۸ میلی بار تنظیم شده است.
- ۱,۲ برای انبارش و جابجایی کالا، از قراردادن بیش از ۴ کارتن بر روی هم خودداری کنید.
- ۱,۳ مشخصات شیرها باید روی کارتن ها نوشته شده باشد.
- ۱,۴ شیرها برای هر سرشعله به صورت جداگانه تنظیم شده اند که با رنگ های مختلف قابل تشخیص هستند.
- ۱,۵ تمامی شیرها بر اساس استاندارد ملی ۱۰۴۵ و دستورالعمل های استاندارد EN-126 تولید شده اند. لذا از کیفیت و طول عمر بالا برخوردارند.

### ۲- مواردی که منجر به صدمه دیدن یا کاهش طول عمر شیر می گردد:

- ۲,۱ اتصال لوله، پیچ، و مهره نامناسب به شیر.
- ۲,۲ دفرمه شدن شیر به دلیل فشار بیش از حد به پیچ های اتصال.
- ۲,۳ فشار نامتعارف به شیر هنگام مونتاژ.
- ۲,۴ ضربه شدید یا فشار بیش از ۳۰ نیوتن متر هنگام مونتاژ ولوم روی دسته شیر (Spindle).
- ۲,۵ قرار گرفتن شیر در دمای بیش از ۸۰ درجه سلسیوس به دلیل طراحی اشتباه اجاق گاز.
- ۲,۶ وجود گرد و خاک در محل مونتاژ یا پلیسه در لوله های اتصال. این موضوع از آن جهت مهم است که تویی و بدنه با دقت میکرونی به هم مماس شده اند و هر ذره ای می تواند باعث اختلال در چرخش تویی شود.
- ۲,۷ زمین خوردن شیر یا اعمال ضربه به شیر. شیرهای زمین خورده باید جداسازی شده و برای تست مجدد به پارس شیر عودت شوند.
- ۲,۸ استفاده از مهره اشتباه با گام های نامناسب.
- ۲,۹ قرار دادن اجسام سنگین روی شیر. (مانند صفحه شیشه ای یا صفحه استیل اجاق گاز)
- ۲,۱۰ باز کردن قطعات شیر.
- ۲,۱۱ فرو کردن اشیاء نوک تیز در سوراخهای شیر.
- ۲,۱۲ گرفتن شیر با انبردست یا آچارفرانسه.
- ۲,۱۳ تماس مستقیم با آب یا مواد شوینده

### ۳- اقدامات مهم در هنگام نصب:

- پاک سازی لوله ورودی و خروجی گاز از هرگونه گرد و خاک و پلیسه.
- کنترل ظاهری شیر و گسکت (واشر ورودی گاز).
- بستن پیچ ها بعد از قراردادن پایه و شیر روی لوله.
- بستن پیچ ها با تَرک مناسب (حداکثر 1.5Nm نیوتن بر متر). فشار بیشتر باعث شکستن جای پیچ ها یا دفرمه شدن شیر می شود.
- بستن مهره خروجی گاز با تَرک مناسب (حداکثر 15Nm).
- بستن زیگلور با تَرک مناسب (حداکثر 4Nm).
- اطمینان از اتصال مناسب فیش ترموکوپل به شیر.
- عدم ضربه زدن به انتهای ولوم هنگام نصب آن روی دسته شیر. ولوم باید به آرامی روی دسته شیر نصب شود.
- تست نشتی بعد از نصب شیر و اتصالات.

### ۴- مشخصات فنی شیر:

- |                    |   |
|--------------------|---|
| • جنس بدنه         | • آلیاژ آلومینیوم                         |
| • گاز مورد استفاده | • گاز طبیعی (۱۸ میلی بار)                 |
| • فشار عملکرد      | • حداکثر ۶۵ میلی بار                      |
| • تست فشار         | • ۳۰۰ میلی بار                            |
| • تست دما          | • ۰ تا ۸۰ درجه سلسیوس                     |
| • تست عمر          | • ۴۰،۰۰۰ سایکل (۱۲ دور در دقیقه)          |
| • زاویه چرخش       | • ۰ تا ۱۶۰ درجه (خلاف جهت عقربه های ساعت) |
| • نیروی چرخش       | • حداکثر 0.2 نیوتن بر متر                 |
| • نیروی کار        | • حداکثر ۳۰ نیوتن بر متر                  |
| • مگنت (بوبین)     | • ساخت Orkli اسپانیا                      |
| • قطر ساقه         | • ۶-۸ میلی متر                            |
| • استاندارد        | • ۱۰۴۵                                    |